Empresa: Nova Canaã Eireli CNPJ: 28.591.384/0001-83

Biotanques – Me

A/C: Marco Tulio / (31) 99631-2003 Goiânia - GO

Compasso Engenharia e Projetos Ltda Cnpj: 05.793.160/0001-59

Atendendo a solicitação encaminhamos proposta para a fabricação de 01 (um) Reservatório Metalico para armazenagem de água potável , abaixo descrito e caracterizado.

1 – Descrição do reservatório:

- Modelo: Reservatório Metalico Tipo Taça 40m³ de capacidade, sem base de alvenaria.
- Valor unitário R$ 48.000,00
- Frete e içamento incluso na cidade de Goiânia - GO.

Condições de pagamento: Entrada de 40% na assinatura do contrato e o restante na entrega.
(Parcelamos no boleto bancario com taxa de juros)

- Fabricados em chapa aço patinável (ASTM A36).
- Altura total - 8,90m Coluna - 3,60m Taça - 4,80m Cone - 0,50m
- Relações de bitolas hidráulicas;
- Entrada (luvas bsp);
- Ventilação;
- Descarga de inspeção (luva bsp).

1.1 – Acessórios:

- Escada externa tipo marinheiro;
- Escada interna;
- Grade de proteção no teto (guarda corpo);
- Boca de inspeção no teto;

1.2 – Normas Técnicas Aplicáveis:

- NB-89, NB-593, MB-25 E EB-79 da ABNT;
- ANSI E ASTM para Reservátorios de chapa em aço;
- ASME sec. VIII – div. 1 – “Vaso de pressão”;
- AWWA-D 100/96 para Tanques soldados para armazenamento de água;

- AWWA-D 102/97 para Pintura em reservatórios para água em aço;
- AWWA-D 102/03 “Pintura em tanques metálicos para estocagem de água”
- AWWA-D 103/09 “Parafusos e conexões;
- API-12B - “Sistemas verticais, cilíndricos, pressão interna”;
- AISC – “Normas regentes para construções de estruturas em aço no EUA”;
- AWS A 5.18, Para processo semiautomático (solda mig) utilizando arames sólidos e cobreados;
- N 13/90 – “Procedimento para aplicação de tinta”;
- NBR-6356 “trabalhos em ambientes/espaços confinados”.
- NBR-5731 “ define termos entregados na construção coordenada modularmente”;
- ANSI-B-16.5 “Flanges em aço, variação de pressão e temperatura”;
- ANSI-B-16.11 “Conjunto de peças de encaixe, acessórios padrões”;
- MISS-SP-6 “Acabamento de conexões finais e acessórios”;
- MISS-SP-44 “Normatiza o tipo de aços dos flanges”;
- SIS-05.5900/67 “Preparação do metal para recepção da pintura anticorrosiva mantendo a potabilidade da água, conforme Norma Sueca – SIS-05.590-1967”.

1.3 – Solda :

- Internas e externas.

1.4 – Pintura do Reservatório:

- **Pintura interna**: tinta Epóxi azul piscina atóxica (para água potável) aplicação de 02 (duas) demãos de 200 micrometros totalizando uma espessura de 400 micrometros. Produtos que comportam dupla função primer e acabamento.

  Obs.: As tintas epóxis utilizadas na pintura interna dos reservatórios n° 326 da Anvisa (agência nacional de vigilância sanitária) para armazenamento e contato direto com água potável, norma AWWA.

- **Pintura externa:** Fundo: Primer PU, aplicação de 01 demão em média de 100 micrômetros de expessura seca com alta proteção contra corrosão. Pintura Pu Poliuterano alifático na cor Branca aplicação de 02 (duas) demãos em média de 100 micrômetros de espessura seca, totalizando em média 200 micrômetros.
  Obs.: As tintas utilizadas na pintura externa são especificadas de acordo com agressividade do ambiente onde serão instalados os equipamentos.
- **Garantia:** 02 anos.

2 – Responsabilidade de fabricante:

- Cumprimento do prazo de entrega;
- Garantia de integridade do produto;
- Mão de obra para montagem;
- Projeto da fundação metalica;
- Projeto sujestivo Hidraúlico;

- Adesivo com a logomarca do cliente (brinde)

3 – Responsabilidade do cliente:

- Instalações hidráulicas e elétricas;
- Base de Alvenaria.

4 – Considerações:

- Laudo técnico de chapa com garantia;
- Nos reservatórios que produzimos é empregado aço soldável de alta durabilidade mecânica, com características de elevada resistência à corrosão atmosférica.
- No preparo da superfície de aço adotamos a “Norma Sueca SIS 05900-67 Graus de enferrujamento da superfície laminada a quente em graus de preparo destas superfícies para aplicação de revestimento anticorrosivos”, desta forma determinando a rugosidade para a ancoragem dos revestimentos (tintas).

5 – Prazo de entrega: 30 dias apartir da assinatura do contrato e fabricação da Base de Alvenaria .

6 – Garantia: 05 anos (conforme contrato).

Proposta válida por 20 dias.

Telefone para contato: (62) 9 8626-7022 Cesar junio whatsapp

Email: biotanques@outlook.com.br

Site: www.biotanques.com.br

Obs: Fabrica localizada na Rua TBC10, Qd-14 Lt-03, Terrabela Cerrado III, Senador Canedo - GO, CEP - 75.264-322.

Senador Canedo, 11 de Setembro de 2025.